



 SHENZHEN SUNNEW ENERGY CO., LTD

innovator  INNOVATOR Sp. z o.o.



**Ekspert w dziedzinie systemów magazynowania energii**

Specjalnie zaproszeni wystawcy na Targi Intersolar Europe w Monachium, Niemcy.



- Intersolar Europe 2018 (Monachium) jest powszechnie uważaną za jedną z najbardziej wpływowych wystaw w dziedzinie nowego podejścia do energii, nie tylko w Europie, ale także na świecie. Znaczenie tego wydarzenia potwierdza fakt, że wzięło w nim udział wiele renomowanych przedsiębiorstw z całego świata. Wystawa ta oferuje wszystkim jej uczestnikom doskonałe możliwości zaprezentowania swoich produktów i usług oraz późniejsze czerpanie z tego korzyści. Co więcej, wydarzenie to przyciąga również wysoce profesjonalnych gości, stanowiąc platformę do networkingu oraz wymiany wiedzy.



SUNNEW

2018 ·LOGO



2019 ·LOGO

# KATALOG



01

## PROFIL FIRMY

Wiodący światowy dostawca wysokiej jakości akumulatorów i systemów zasilania

02

## NASZE ATUTY

Zaawansowana technologia, wyrafinowany sprzęt bogate doświadczenie i gwarancja jakości

03

## OPIS PRODUKTÓW

Różnorodne modele produktów, kompletne specyfikacje, solidna i trwała jakość

04

## WSPÓŁPRACA I PARTNERSTWO

Szczerą, korzystną dla obu stron i długoterminową współpracę

# 01 CZĘŚĆ

## PREZENTACJA PROFILU FIRMY

● Sunnew Energy Technology Co. Ltd. To firma z branży zaawansowanych technologii z siedzibą w mieście Tangxia, niedaleko Shenzhen. Specjalizujemy się w projektowaniu technologii akumulatorów litowych, badaniach i rozwoju, produkcji i przetwarzaniu, a także sprzedaży i serwisie. Dzięki zespołowi doświadczonych inżynierów, techników i wykwalifikowanemu personelowi produkcyjnemu posiadamy bogatą wiedzę profesjonalną i techniczną w branży akumulatorów litowych. Naszym celem jest dostarczenie wysokiej jakości produktów oraz dedykowanych usług dla naszych klientów.

● Główna seria akumulatorów litowych naszej firmy posiada wyjątkowe cechy, w tym wysokie napięcie robocze, dużą gęstość energii oraz szeroki zakres adaptacji temperaturowej. Akumulatory te pozbawione są także efektu pamięci, co gwarantuje ich długą żywotność. Ponadto zapewniają bezpieczeństwo i niezawodność oraz nie powodują zanieczyszczeń środowiska zarówno podczas produkcji jak i użytkowania. Cechy te są zgodne z globalnym trendem ekologicznego podejścia do środowiska i oszczędzaniem energii. W związku z tym akumulatory te znajdują szerokie zastosowanie w różnych sferach, takich jak magazynowanie energii w gospodarstwach domowych, zewnętrzne magazynowanie energii, systemy magazynowania energii wiatrowej i słonecznej, magazynowanie energii w stacjach bazowych GSM, elektronarzędzia, pojazdy elektryczne, sprzęt czyszczący, sprzęt oświetleniowy oraz sprzęt do opieki zdrowotnej itp.

● Modele produktów naszej firmy są wszechstronne i różnorodne, zapewniając doskonałą jakość i stałą niezawodność. Co więcej, ich wskaźnik wydajności kosztowej jest znakomity, co czyni je wysoce odpowiednimi dla różnych segmentów odbiorców. Dodatkowo firma oferuje spersonalizowane projekty i opcje dostosowywania ich do konkretnych wymagań klientów. Dzięki zaawansowanej technologii, wyrafinowanemu sprzętowi i dużemu doświadczeniu produkcyjnemu, naukowemu zarządzaniu produkcją oraz stabilnemu zespołowi wysokiej jakości specjalistów, firma zapewnia wydajność i efektywność produkcji. Ponadto produkty naszej firmy uzyskały niezbędne certyfikaty na baterie litowe, potwierdzające ich zgodność z normami branżowymi. Przez lata produkty te cieszyły się powodzeniem w sprzedaży w ponad 50 krajach i regionach na całym świecie, w tym w Europie, Ameryce, Japonii, Korei Południowej, Rosji, Azji południowo-Wschodniej, Australii, na Bliskim Wschodzie, w Afryce i in.



Pomysłowość



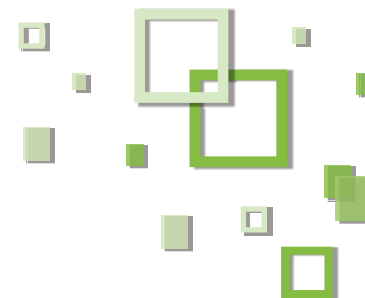
Otwartość



Jakość

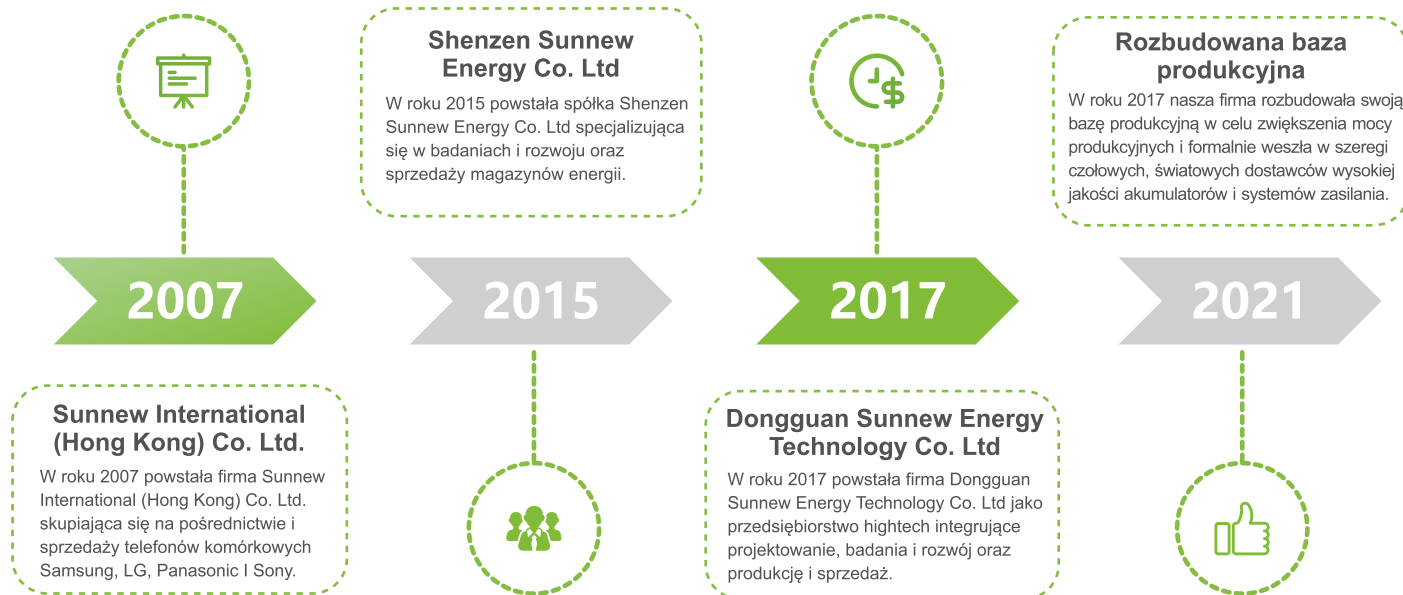


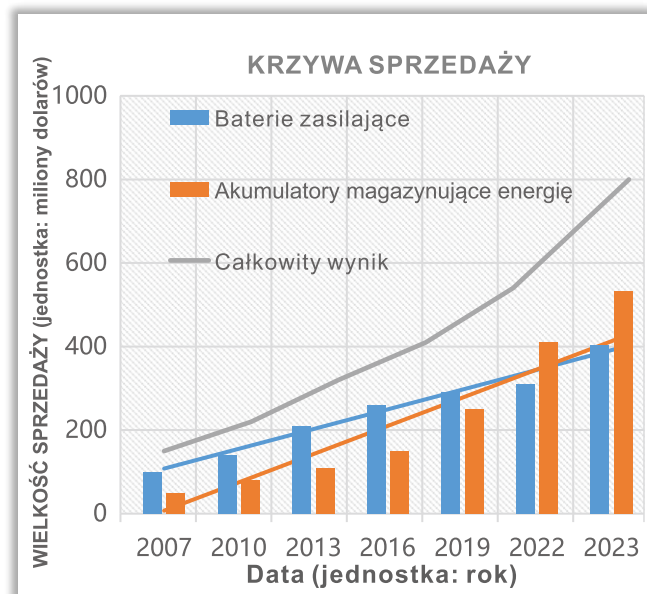
Pragmatyzm





## HISTORIA ROZWOJU





# 02

## CZĘŚĆ

### NASZE ATUTY



#### Zalety techniczne



Nasza firma posiada zespół techniczny składający się z ponad dwudziestu doświadczonych inżynierów, od wielu lat zajmujących się branżą akumulatorów litowych i posiadających doskonale umiejętności zawodowe oraz bogate doświadczenie. Warto zauważyć, że każdy produkt jest zaprojektowany w sposób przemyślany, zapewniający stabilną jakość, bezpieczeństwo i niezawodność.

A



#### Zalety sprzętu



Nasza firma ma do zaproponowania ponad 100 zestawów produktów z bateriami litowymi. Rygorystycznie wdraża standaryzację produkcji oraz procedury kontroli jakości, dzięki czemu posiada siłę i zdolność do tworzenia wyrobów o najwyższej jakości.

D



#### Zalety produkcyjne



Nasza firma posiada zespół produkcyjny składający się z ponad 120 doświadczonych pracowników. Naukowe zarządzanie produkcją i stabilna wysokokwalifikowana załoga są silną gwarancją jakości naszych produktów.

B



#### Przewaga skali



Nasza firma posiada 7 półautomatycznych linii do produkcji akumulatorów z miesięczną wydajnością 100000 zestawów, co może w pełni zaspokoić zapotrzebowanie każdego klienta w kraju i za granicą.

C



## KWALIFIKACJE PRZEDSIĘBIORSTWA



innovator



(Dangerous package certificate)  
Certyfikat niebezpiecznej zawartości

(Report for transport of goods)  
Raport dotyczący transportu towarów





# 03

## CZĘŚĆ

### Opis produktów

Nasza firma oferuje szeroką gamę produktów z serii baterii litowych, które posiadają wyjątkowe cechy, w tym wysokie napięcie robocze, dużą gęstość energii, szerokie możliwości dostosowywania się do temperatury, brak efektu pamięci, długi cykl życia oraz doskonale bezpieczeństwo i niezawodność. Co więcej, produkty te są przyjazne dla środowiska, zgodnie z globalnym naciskiem na ekologiczną ochronę przyrody i oszczędzanie energii. Nasze akumulatory nadają się do różnorodnych zastosowań, w tym do magazynowania energii w gospodarstwach domowych, w zewnętrznych magazynach energii, w systemach magazynowania energii wiatrowej i słonecznej, do magazynowania energii wiatru i deszczu a także do stacji bazowych GSM. Są również szeroko stosowane w elektronarzędziach, pojazdach elektrycznych, sprzęcie czyszczącym, sprzęcie oświetleniowym jak również w sprzęcie medycznym oraz sprzęcie służącym do opieki zdrowotnej. Dzięki wyjątkowej wydajności i kompatybilności naszych akumulatorów z różnymi dziedzinami zastosowań, nasze produkty z serii baterii litowych cieszą się wielkim uznaniem naszych klientów.



*“Prawdziwy profesjonalizm idzie w parze z perfekcją.”*

### OPIS PRODUKTÓW



- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Prosta instalacja
- Obsługa operacji równoległych
- Funkcja komunikacji
- Współpraca z licznymi markami inwerterów
- Bezpieczniejsze materiały z fosforanu litowo-żelazowego



AKUMULATOR MONTOWANY NA ŚCIANIE



MODEL	SNP5.12KWH
Wymiary	600*420*175
Napięcie nominalne $U_{nom}$	51.2V
Pojemność nominalna $C_{nom}$	100Ah
Napięcie robocze $U$	43.2~58.4V
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	50A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	100A @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A @ 30s
Moc maksymalna	5120W@30s
Ciężar	52kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom}$ .)
Projektowana trwałość	10 lat
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni

MODEL	SNG9.6KWH	SNG10.24KWH	SNG15.36
Wymiary	650*580*230	650*580*230	750*600*250
Napięcie nominalne $U_{nom}$	48V	51.2V	51.2V
Pojemność nominalna $C_{nom}$	200Ah	200Ah	300Ah
Napięcie robocze $U$	43.2 ~ 58.4V		
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	100A	100A	100A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	150A @ 30s	150A @ 30s	200A @ 30s
Standardowy ciągiły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	100A	100A	100A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	150A @ 30s	150A @ 30s	200A @ 30s
Moc maksymalna	7200W @ 30s	7680W @ 30s	10240W @ 30s
Ciężar	96kg	98kg	145kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom}$ .)		
Projektowana trwałość	10 lat		
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C		
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni		



MODEL	SNG15.36KWH
Wymiary	416*265*818mm
Napięcie nominalne $U_{nom}$	51.2V
Pojemność nominalna $C_{nom}$	300Ah
Napięcie robocze U	43.2 - 58.4V
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	100A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	200A @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	100A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	200A @ 30s
Moc maksymalna	10240W @ 30s
Ciężar	115kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom.}$ )
Projektowana trwałość	10 lat
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni

## AKUMULATOR NA KÓŁKACH

- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Prosta instalacja
- Obsługa operacji równoległych
- Funkcja komunikacji
- Współpraca z licznymi markami inwerterów
- Bezpieczniejsze materiały z fosforanu litowo-żelazowego



MODEL	SNB10.24KWH	SNB15.36KWH	SNB20.48KWH	SNB25.6KWH	SNB30.72KWH
Wymiary	496*510*658	496*510*833	496*510*1008	496*510*1183	496*510*1358
Napięcie nominalne $U_{nom}$	51.2V				
Pojemność nominalna $C_{nom}$	200Ah	300Ah	400Ah	500Ah	600Ah
Napięcie robocze U	43.2 - 58.4V				
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	50A*2	50A*3	50A*4	50A*5	50A*6
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	100A*2 @ 30s	100A*3 @ 30s	100A*4 @ 30s	100A*5 @ 30s	100A*6 @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A*2	50A*3	50A*4	50A*5	50A*6
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A*2 @ 30s	100A*3 @ 30s	100A*4 @ 30s	100A*5 @ 30s	100A*6 @ 30s
Moc maksymalna	10240W @ 30s	15360W @ 30s	20480W @ 30s	25600W @ 30s	30720W @ 30s
Ciężar	115kg	165kg	215kg	265kg	315kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom}$ .)				
Projektowana trwałość	10 lat				
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C				
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni				

## SEGMENTOWY ZESPÓŁ BATERII

- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Prosta instalacja
- Obsługa operacji równoległych
- Funkcja komunikacji
- Współpraca z licznymi markami inwerterów
- Bezpieczniejsze materiały z fosforanu litowo-żelazowego



Model	SNC4.8KWH	SNC5.12KWH
Wymiary	442*178*430	442*178*430
Napięcie nominalne $U_{nom}$	48V	51.2V
Pojemność nominalna $C_{nom}$	100Ah	100Ah
Napięcie robocze $U$	43.2 - 58.4V	
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	50A	50A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	100A @ 30s	100A @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A	50A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A @ 30s	100A @ 30s
Moc maksymalna	4800W @ 30s	5120W @ 30s
Ciężar	48kg	49kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom.}$ )	
Projektowana trwałość	10 lat	
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C	
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni	

## AKUMULATOR DO ZAMONTOWANIA W OBUDOWIE SZAFKI ELEKTRYCZNEJ

- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Prosta instalacja
- Obsługa operacji równoległych
- Funkcja komunikacji
- Współpraca z licznymi markami inwerterów
- Bezpieczniejsze materiały z fosforanu litowo-żelazowego





Model	SNS5.12KWH	SNS10.24KWH	SNS15.36KWH	SNS20.48KWH	SNS25.6KWH
Wymiary	650*520*240	650*520*400	650*520*560	650*520*750	650*520*980
Napięcie nominalne $U_{nom}$	51.2V				
Pojemność nominalna $C_{nom}$	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah	500Ah
Napięcie robocze U	43.2 - 58.4V				
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	50A	50A*2	50A*3	50A*4	50A*5
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	100A @ 30s	100A*2 @ 30s	100A*3 @ 30s	100A*4 @ 30s	100A*5 @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A	50A*2	50A*3	50A*4	50A*5
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A @ 30s	100A*2 @ 30s	100A*3 @ 30s	100A*4 @ 30s	100A*5 @ 30s
Moc maksymalna	5120W @ 30s	5120W*2 @ 30s	5120W*3 @ 30s	5120W*4 @ 30s	5120W*5 @ 30s
Ciężar	65kg	125kg	185kg	245kg	305kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom}$ .)				
Projektowana trwałość	10 lat				
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C				
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni				



**AKUMULATOR  
MONTOWALNY W ZESPOŁY**

Model	SN4.8KWH	SN5.12KWH
Wymiary	442*485*133	442*485*133
Napięcie nominalne $U_{nom}$	48V	51.2V
Pojemność nominalna $C_{nom}$	100Ah	100Ah
Napięcie robocze $U$	43.2-58.4V	
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	50A	50A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	100A @ 30s	100A @ 30s
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A	50A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A @ 30s	100A @ 30s
Moc maksymalna	4800W @ 30s	5120W @ 30s
Ciężar	48kg	49kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom}$ .)	
Projektowana trwałość	10 lat	
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C	
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni	



## AKUMULATOR MONTOWALNY W ZESPOŁY





# ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM

## SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII



MODEL		HESS8K20	HESS12K20
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	10.4	15.6
	Maksymalne napięcie DC (V)	370(125-500)	500(160-800)
	Zakres napięcia MPPT (V)	150-425	200-650
	MPPT tracker (V)	2	2
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	8	12
	Maksymalny prąd wyjściowy (A)	40/38.3	27.3/26.1
	Napięcie wyjściowe AC (V)	110-120/220-240 (wielofaz.), 230 (pojedyncza faza)	50/60Hz;380/400Vac
	Topologia wyjścia AC	Jednofazowe	Trójfazowe
Bateria LiFePO4	Specyfikacja	51.2V 100Ah*4(20480Wh)	
	Maksymalny prąd ładowania	50A*4	
	Maksymalny prąd rozładowania	100A*4	
	Wymiary (szer*gl.*wys.)	750*550*1257mm	
	Ciężar	320kg	323kg

# ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM

## SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII

Nowe wielkośći

plug and play

Prosta instalacja

Obsługa operacji równoległych

Funkcja komunikacji

Współpraca z licznymi markami inwerterów

Bezpieczniejsze materiały z fosforanem litowo-żelazowym

Model		HESS3K5-1	HESS5K5-1
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	3,4	4,4
	Maksymalne napięcie DC (V)	145	145
	Zakres napięcia MPPT (V)	60-115	60-115
	MPPT tracker (V)	40	50
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	3	5
	Maksymalny prąd wyjściowy (A)	6000	10000
	Napięcie wyjściowe AC (V)	230	
	Topologia wyjścia AC	Wielofazowe	
Bateria LiFePO4	Specyfikacja	51.2V 100Ah(5120Wh)	
	Maksymalny prąd ładowania	50A	
	Maksymalny prąd rozładowania	100A	
	Wymiary (szer*gl.*wys.)	380*161.5*1171mm	
	Ciężar	66kg	70kg

# ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM

## SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII

MODEL	HESS5K15	
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	6.5
	Maksymalne napięcie DC (V)	300-425
	Zakres napięcia MPPT (V)	150-425
	MPPT tracker (V)	2
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	5
	Maksymalny prąd wyjściowy (A)	25/23.9
	Napięcie wyjściowe AC (V)	50/60Hz;L/N/PE 220/230Vac
	Topologia wyjścia AC	Wielofaz., 2/3 fazy, jednofazowe
Bateria LiFePO4	Specyfikacja	51.2V 100Ah*3(15360Wh)
	Maksymalny prąd ładowania	50A*3
	Maksymalny prąd rozładowania	100A*3
	Wymiary (szer*gl.*wys.)	650*400*1012mm
	Ciężar	230kg



MODEL		SN-HESS5K5F-2	SN-HESS5K10F-2	SN-HESS5K15F-2	SN-HESS5K20F-2	SN-HESS5K25F-2	SN-HESS5K30F-2
BateriaLiFePO4	Wymiary (szer*gt.*wys.)	520*560*484	520*560*659	520*560*834	520*560*1009	520*560*1184	520*560*1359
	Ciężar (kg)	80	130	180	230	280	330
	Pojemność nominalna Cnom	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah	500Ah	600Ah
	Napięcie nominalne Unom	51.2V					
	Napięcie robocze U	43.2-58.4V					
	Maksymalny prąd ładowania I <sub>max</sub>	50A	50A*2	50A*3	50A*4	50*5	50*6
	Maksymalny prąd rozładowania I <sub>max_disc</sub>	100A	100A*2	100A*3	100A*4	100A*5	100A*6
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	4.4					
	Zakres napięcia roboczego (V)	60-145					
	Zakres napięcia MPPT (V)	60-115					
	Maksymalny prąd wejściowy PV (A)	50A					
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	5					
	Kształt napięcia	Czysta fala sinusoidalna					
	Napięcie wyjściowe AC (V)	230					
	Zakres częstotliwości wyjściowej	50Hz ± 0.3Hz/60Hz ± 0.3Hz					



**ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM**  
**SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII**

# ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM

## SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII

MODEL	HESS5K5F-2	
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	4.4
	Maksymalne napięcie DC (V)	60-145
	Zakres napięcia MPPT (V)	60-115
	MPPT tracker (V)	4/1
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	5
	Maksymalny prąd wyjściowy (A)	10000
	Napięcie wyjściowe AC (V)	230
	Topologia wyjścia AC	Czysta fala sinusoidalna
Bateria LiFePO4	Specyfikacja	51.2V 100Ah(5120Wh)
	Maksymalny prąd ładowania	50A
	Maksymalny prąd rozładowania	100A
	Wymiary (szer*gł.*wys.)	481*163*833mm
	Ciężar	70kg

- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Prosta instalacja
- Obsługa operacji równoległych
- Funkcja komunikacji
- Współpraca z licznymi markami inwerterów
- Bezpieczniejsze materiały z fosforanu litowo-żelazowego



MODEL		HESS5K10-1	HESS6K10-1	HESS10K15-1
Wejście PV	Moc maksymalna (kW)	6.5	7.8	13
	Maksymalne napięcie DC (V)	550(160-800)	550(160-800)	550(160-800)
	Zakres napięcia MPPT (V)	200-650	200-650	200-650
	MPPT tracker (V)	1+1	1+1	2+1
Wyjście AC	Znamionowa moc wyjściowa (KW)	5	6	10
	Maksymalny prąd wyjściowy (A)	11.4/10.9	13.6/13	22.7/21.7
	Napięcie wyjściowe AC (V)	50/60Hz;3L/N/PE 220/380,230/400Vac		
	Topologia wyjścia AC	Trójfazowe	Trójfazowe	Trójfazowe
Bateria LiFePO4	Specyfikacja	51.2V 100Ah*2(10240Wh)	51.2V 100Ah*2(10240Wh)	51.2V 100Ah*3(15360Wh)
	Maksymalny prąd ładowania	50A*2	50A*2	50A*3
	Maksymalny prąd rozładowania	100A*2	100A*2	100A*3
	Wymiary (szer*gl.*wys.)	770*550*735mm	770*550*735mm	770*550*900
	Ciężar	213kg	213kg	273kg



**ALL IN ONE - WSZYSTKO W JEDNYM**  
**SYSTEM MAGAZYNOWANIA ENERGII**

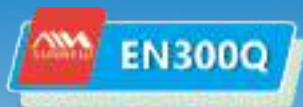
MODEL	SNR12100	SNR12150	SNR12200	SNR24100	SNR24200
Wymiary	330*175*215	485*168*240	522*240*218	485*168*240	522*240*218
Napięcie nominalne $U_{nom}$	12.8V		25.6V		
Pojemność nominalna $C_{nom}$	100Ah	150Ah	200Ah	100Ah	200Ah
Napięcie robocze $U$	10~14.6V		20~29.2V		
Zalecany prąd ładowania $I_{recom}$	20A	30A	40A	20A	40A
Maksymalny prąd ładowania $I_{max}$	50A	75A	100A	50A	100A
Standardowy ciągły prąd rozładowania $I_{stand\_disc}$	50A	75A	100A	50A	100A
Maksymalny prąd rozładowania $I_{max\_disc}$	100A	100A	150A	100A	150A
Zacisk polaryzacyjny	Nakrętka M8				
Ciężar	13kg	22kg	22kg	22kg	40kg
Ciężar	13kg	22kg	22kg	22kg	40kg
Przewidywana ilość cykli	6000 razy (0.2 $I_{stand\_disc}$ 80% $C_{nom.}$ )				
Stopień ochrony IP	IP65				
Środowisko pracy	wilgotność 10%-90%, Ładowanie: 0°C-45°C / Rozładowanie: -20°C-55°C				
Warunki przechowywania	wilgotność 10%-90%, 10°C-25°C: 180 dni / 0°C-35°C: 90 dni / -15°C-45°C: 30 dni				



- Niewielkie rozmiary
- plug and play
- Obsługa operacji ładowania
- Prosta instalacja
- Wysoka skuteczność
- Współpraca z ładowaniem indukcyjnym
- Bezpieczniejsze materiały z łosforanu litowo-żelazowego

WYMIANA AKUMULATORÓW  
KWASOWO-OŁOWIOWYCH

## PRZENOŚNA ELEKTROWNIA



**EN300Q**

Model urządzenia	Nazwa parametru	Parametr
EN300Q	Energia baterii	307Wh(LFP)
	Ilość komórek	32700 6000mAh(LFP)*16 4S4P
	Wymiary produktu	222*155*180MM(około)
	Ciężar netto	4.5kg(około)
	Ciężar brutto	5kg(około)
	Kolor	szary
	Materiał obudowy	ABS + PC
	Wejście DC	12v/20V--3A(60W MAX) Obsługa ładowania słonecznego
	Wyjście EC5	DC12V-200A(MAX)
	Wyjście typu C	DC5V/3A、 9V/3A、 12V/3A、 15V/3A、 20V/3.25A (PD65W)
	Wyjście USB 1/2	DC 5V/2.4A
	USB-1 + USB-2 (OP)	5V-4A(USB-1+USB-2)
	Wyjście AC	AC 220V-50Hz/110V-60HZ200W(Max)(sine wave)
	Oświetlacz	3W
	Załączone elementy	20V - 3A adapter napięcia i prądu stałego
Specyfikacja opakowania	1 szt./karton	



**EN700Q**

Model urządzenia	Nazwa parametru	Parametr
EN700Q	Energia baterii	614.4Wh(LFP)
	Ilość komórek	32700 6000mAh(LFP)*32 8S4P
	Wymiary produktu	305*200*210MM(około)
	Ciężar netto	8.5kg(około)
	Ciężar brutto	10kg(około)
	Kolor	czarny
	Materiał obudowy	ABS + PC
	Wejście Dc5521	12V/20V--5A 100W(MAX)
	Wejście AC	500W
	Wyjście typu C1	DC 5V/3A,9V/3A,12V/3A,15V/3A,20V/5A (PD100W)
	Wyjście USB A1/A2	DC 5V/2.4A
	USB-A1 + USB-A2 (OP)	DC 5V/3A(Max)
	Wyjście DC5521 + gniazdo do zapalniczki Reflektor	DC 12V-10A
	Wyjście AC * 2	700W
	Reflektor	2W
Załączone elementy	Przewód ładowania AC	
Specyfikacja opakowania	1 szt./karton	



# PRZENOŚNA ELEKTROWNIA

 **EN2200Q**

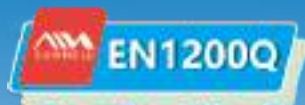


**EN2200Q**

Model urządzenia	Nazwa parametru	Parametr
EN2200Q	Energia baterii	2304Wh
	Ilość komórek	6000mAh(LFP)*32 16S3P
	Wymiary produktu	430*430*270MM(w przybliżeniu)
	Ciężar [kg]	30kg(w przybliżeniu)
	Kolor	srebrny
	Materiał obudowy	ABS + PC + Meatal
	Wejście AC	1000W
	Xt60	Wejście - energia słoneczna 800W
	Wyjście C1/C2	DC5V/3A、9V/3A、12V/3A、15V/3A、20V/5A(PD100W)
	USB-A1/USB-A2/USB-A3	5V/2.4A(X2),5V/3A 9V/2A 12V/1.5A
	USB-A1 + USB-A2 (OP)	DC 5V/3A(Max)
	Wyjście DC5521 * 2	DC 12V-10A
	Wyjście - gniazdo do zapalniczki Reflektor 12V * 1	200W
	Wyjście - gniazdo do zapalniczki Reflektor 24V * 1	200W
	Wyjście AC * 4	2000W
	Reflektor	2W
	Załączone elementy	Przewód ładowania AC
Specyfikacja opakowania	1 szt./karton	



## PRZENOŚNA ELEKTROWNIA



Model urządzenia	Nazwa parametru	Parametr
EN1200Q	Energia baterii	1228.8Wh
	Ilość komórek	32700 6000mAh(LFP)*64 8S8P
	Wymiary produktu	305*285*200MM(około)
	Ciężar netto	16kg(około)
	Ciężar brutto	18.5kg(około)
	Kolor	czarny
	Materiał obudowy	ABS + PC
	Wejście Dc5521	12V/20V--5A 100W(MAX)
	Wejście AC	1000W
	Xt60	Energia słoneczna - wejście 400 W
	Wyjście typu C1	DC5V/3A,9V/3A,12V/3A,15V/3A,20V/5A(PD100W)
	Wyjście USB A1/A2	DC 5V/2.4A
	USB-A1 + U SB-A2 (OP)	DC 5V/3A(Max)
	Wyjście DC5521 + gniazdo do zapalniczki Reflektor	DC 12V-10A
	Wyjście AC * 2	1200W
	Wyjście AC * 2	2W
	Załączone elementy	Przewód ładowania AC
Specyfikacja opakowania	1 szt./karton	

Model urządzenia	Nazwa parametru	Parametr
EN200W	Energia baterii	190Wh
	Ilość komórek	18650 2200mAh(NCN)*24 3S8P
	Wymiary produktu	90*90*240MM(około)
	Ciężar	2kg(w przybliżeniu)
	Kolor	czarny
	Materiał obudowy	ABS + PC
	Wejście DC	DC 12V-24V(60W)
	Wejście typu C	DC5V/3A, 9V/3A, 12V3A, 15V/3A, 20V/3.25A(PD65W)
	Wyjście DC	DC 12V-5A
	Wyjście typu C	DC /3A, 9V/3A, 12V/3A, 15V/3A, 20V/3.25A(PD65W)
	Wyjście USB A1/A2	DC12V/1.5A, 9V/2A, 5V/2.4A(QC18W)
	USB-A1 + A2 + T-C + DC (OP)	125W(Max)
	Wyjście AC * 1	AC 220V-50Hz/110V-60HZ 200W(Correction wave )
	Reflektor	1W
Załączone elementy	Adapter PD 20W * 1 + C-C kabel sygnałowy * 1	
Specyfikacja opakowania	6 szt./karton	

# Chłodzony powietrzem kontener do magazynowania energii 1500V YesPower3290A

## OPIS URZĄDZENIA

System magazynowania energii YesPower3290A jest wysoce zintegrowany z baterią litową, systemem zarządzania magazynem energii, systemem uziemienia, systemem dystrybucji energii, systemem kontroli temperatury oraz systemem ochrony przeciwpożarowej. Znamionowe napięcie DC wynosi 1.305,6 VDC, pozwalając na odcinanie wartości szczytowych, regulację częstotliwości sieciowej, zwiększenie mocy, zasilanie rezerwowe oraz inne funkcjonalności pomagające klientom w jak największym stopniu obniżyć koszty energii elektrycznej. Zalecany jest do stosowania w pierwotnej i wtórnej regulacji częstotliwości po stronie wytwarzania energii, nowych nośnikach energii, niezależnych urządzeniach magazynujących energię, sieciowych urządzeniach magazynujących energię oraz dla średnich i dużych użytkowników przemysłowych i komercyjnych, w akumulacji energii pochodzącej z promieniowania optycznego, w stacjach ładowania oraz w superszybkich stacjach ładowania, jak również w innych zastosowaniach.

## YesPower3290A



Parametry baterii	Typ ogniwa	LFP-3.2V-280Ah
	Pojemność znamionowa [kWh]	3290.11
	Współczynnik ładowania i rozładowania	≤0.5CP
	Zakres napięcia [V]	1142~1468.8
Parametry systemu	Wymiary (szer. * wys. * głęb.) [mm]	6058*2896*2438(20ft)
	Ciężar [kg]	33000
	Stopień ochrony	Ip54
	Zakres temperatury pracy	-30~+50°C(>45°C)
	Pomocniczy parametr elektryczny	25kW-380V&480V/50Hz
	Ochrona przeciwpożarowa	Aerozol typu S/HFC-227EA/perfluoroheksanon
	Warunki pracy	Do 2 ładowań i rozładowań dziennie

# Rozproszone magazynowanie energii

## OPIS PRODUKTU

Magazynowanie energii Ener Smart 215-PI00A jest wysoce zintegrowany z baterią litową, posiadającą w jednej obudowie system zarządzania baterią, PCS (system konwersji mocy), system uziemiający, system dystrybucji energii, system kontroli temperatury oraz system ochrony przeciwpożarowej przy zastosowaniu napięcia zmiennego 400V. Modułowa konstrukcja tego systemu oraz obszar jego zastosowań są elastyczne i pozwalają na obsługę wielu urządzeń. Połączenie równoległe może zapewnić funkcjonalność polegającą na likwidacji wartości szczytowych oraz uzupełnieniu wartości spadkowych i regulacji częstotliwości sieciowej, zwiększenie mocy, zasilanie rezerwowe, black start itp., aby pomóc klientom w jak największym stopniu obniżyć koszty energii elektrycznej. Zaleca się stosowanie go w scenariuszach takich jak magazynowanie energii w gospodarstwach domowych, u użytkowników przemysłowych i komercyjnych, w zintegrowanych obszarach zeroemisyjnych, w akumulacji energii pochodzącej z promieniowania optycznego, w stacjach ładowania oraz w superszybkich stacjach ładowania.

## Ener Smart 215-PI00A



Parametry baterii	Typ ogniwa	LFP-3.2V-280Ah
	Pojemność znamionowa [kWh]	215.04
	Współczynnik ładowania I rozładowania	≤0.5CP
	Zakres napięcia [V]	672~864
Parametry AC (on-grid)	Moc znamionowa [kW]	100
	Znamionowe napięcie sieciowe [V]	400
	Zakres napięcia [V]	320~460
	Prąd znamionowy [A]	144
Parametry AC (off-grid)	Napięcie AC off-grid [V]	400
	Częstotliwość AC off-grid [Hz]	50/60
	Zakres napięcia AC	±3%

## Przedsięwzięcia produkcyjne

## Systemy magazynowania energii w gospodarstwach domowych



## Możliwości zastosowań



04

CZĘŚĆ

----- NASI PARTNERZY





innovator 

Rozwijamy się ramię w ramię z nowymi możliwościami biznesowymi

**Będziemy pracować wspólnie na rzecz kooperacji korzystnej dla obu stron**

Cieszymy się na współpracę z Państwem



innovator 

Profesjonalny producent magazynów energii

#### China



 Tel: +86-0769-8907-6727

 [www.sunnewbattery.com](http://www.sunnewbattery.com)

 Floor 4-8, main building of coastal future incubation center, No.364 Heping Road, Longyuan community, Longhua street, Longhua District, Shenzhen.

#### Polska

 Tel: +48-32-2380-245  
Mob: +48-501-628-935  
+48-795-452-889

 [www.innovator.com.pl](http://www.innovator.com.pl)

 ul. Sowińskiego 5, 44-101 Gliwice, POLAND